



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

การปฏิบัติงานตำแหน่งผู้ช่วยสัตวบาลประจำฟาร์มสุกรพันธุ์
Working on Position of Animal Husbandry Assistant in Pig Farm

โดย

นายปรีชา นิ่มสำอาง

51162011

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการสหกิจศึกษา
แขนงวิชาสัตวศาสตร์ สาขาวิชาเกษตรศาสตร์

คณะเกษตรศาสตร์ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยนเรศวร

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2555

ปกนอก



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

การปฏิบัติงานตำแหน่งผู้ช่วยสัตวบาลประจำฟาร์มสุกรพันธุ์
Working on Position of Animal Husbandry Assistant in Pig Farm

โดย

นายปรีชา นิมส์อ่าง

51162011

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการสหกิจศึกษา
แขนงวิชาสัตวศาสตร์ สาขาวิชาเกษตรศาสตร์

คณะเกษตรศาสตร์ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยนเรศวร

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2555

ปกใน

เรื่อง ขอส่งรายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

เรียน อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา แขนงวิชาสัตวศาสตร์ (รศ.ดร.วันดี ทาตระกูล)

ตามที่ข้าพเจ้า นายปรีชา นิ่มสำออง นิสิตแขนงวิชาสัตวศาสตร์ คณะเกษตรศาสตร์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ไปปฏิบัติงานสหกิจศึกษาระหว่างวันที่ 17 ตุลาคม 2554 ถึง วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2555 ในตำแหน่งผู้ช่วยสัตวบาลประจำฟาร์มสุกรพันธุ์บึงน้ำใส และได้รับมอบหมายจาก ผู้จัดการฟาร์ม ให้ดูแลปฏิบัติงานประจำโรงเรือนผสม – อุ้มท้อง โรงเรือนคลอด

บัดนี้ได้การปฏิบัติงานสหกิจศึกษา ได้สิ้นสุดลงแล้ว ข้าพเจ้าจึงขอส่งรายงานดังกล่าวมาพร้อมกันนี้จำนวน 1 เล่ม เพื่อขอคำปรึกษาต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายปรีชา นิ่มสำออง)

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อ	ข
สารบัญ	ค
บทที่ 1 บทนำ	
วัตถุประสงค์	1
รายละเอียดเกี่ยวกับฟาร์มสุกรพันธุ์บึงน้ำใส	1
ลักษณะของฟาร์มสุกรพันธุ์บึงน้ำใส	4
บุคลากรและเจ้าหน้าที่ภายในบริษัท	4
บทที่ 2 การปฏิบัติงาน	
ตำแหน่งและลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย	5
กรณีศึกษา	11
บทที่ 3 ประโยชน์ที่ได้รับและสรุปผลการปฏิบัติงาน	
สรุปการปฏิบัติงาน	14
ประโยชน์ที่ได้รับ	14
บทที่ 4 ข้อเสนอแนะ	
ข้อเสนอแนะการปฏิบัติงาน	15
ภาคผนวก	16

กิตติกรรมประกาศ (Acknowledgement)

การที่ข้าพเจ้าได้มาปฏิบัติงานสหกิจศึกษา ณ ฟาร์มสุกรพันธุ์บึงน้ำใส ตั้งแต่วันที่ 17 ตุลาคม 2554 ถึง 2 กุมภาพันธ์ ทำให้ข้าพเจ้าได้รับความรู้และประสบการณ์ต่างๆที่มีค่ามากมาย สำหรับรายงานสหกิจศึกษานี้ สำเร็จลงได้ด้วยดี โดยการได้รับความอนุเคราะห์จากหลายๆท่านที่ให้ความรู้และประสบการณ์ที่ดี ดังนี้

1. คุณมณี จันทวี ผู้จัดการแผนกฟาร์ม ให้ความรู้ด้านการจัดการฟาร์ม และความช่วยเหลือดูแลในด้านต่างๆ
2. คุณอมร จีนแสง หัวหน้าส่วนคลอด ให้ความรู้ในด้านการจัดการสุกรพันธุ์ช่วงคลอด และลูกสุกรหลังคลอด
3. คุณชัยวัฒน์ ยาวีราช สัตวบาลส่วนคลอด ให้ความรู้การตอนสุกรที่น้ำหนัก 20 กิโลกรัมขึ้นไป (ภาวะน้ำท่วมฟาร์ม)
4. คุณวีระ ทองไทย หัวหน้าส่วนสุกรสาว ให้ความรู้และสอนการจัดการสุกรสาว
5. คุณเกรียงไกร ไม้สูงเนิน หัวหน้าส่วนสุกรผสม-อุ้มท้อง ให้ความรู้การจัดการสุกรพันธุ์ ด้านการใช้คัสต์ และการผสมเทียม

ขอกราบขอบพระคุณ รศ.ดร. วันดี ทาตระกูล ดร. รังสรรค์ เจริญสุข ดร. สนธยา นุ่มท้วม ดร. ภัทรภร ทศพงษ์ อาจารย์กุลยาภัสร์ วุฒิจารี อาจารย์อมรรัตน์ วันอังคาร และคณาจารย์ภาควิชาวิทยาศาสตร์การเกษตร คณะเกษตรศาสตร์ฯ ผู้คอยประสิทธิ์ประสาทวิชาความรู้ในทุกด้าน

ขอขอบพระคุณพนักงานเลี้ยงสุกรพันธุ์ทุกคนที่ได้ร่วมการปฏิบัติงานให้สำเร็จและผ่านไปได้อย่างดี ขอบพระคุณพ่อแม่ สำหรับกำลังใจและกำลังใจที่สำคัญยิ่ง และท่านอื่นๆที่ข้าพเจ้าไม่ได้กล่าวนามทุกท่าน ที่ได้ให้ความเมตตาและให้คำแนะนำช่วยเหลือในการจัดทำรายงานฉบับนี้

ข้าพเจ้าใคร่ขอขอบพระคุณผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่าน ที่มีส่วนร่วมในการทำหรือให้ข้อมูล เป็นที่ปรึกษาในการทำรายงานฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์ ตลอดจนให้การดูแล และให้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงานในตำแหน่งหน้าที่ ที่ได้รับมอบหมาย ข้าพเจ้าขอขอบคุณไว้ ณ ที่นี้

นายปรีชา นิมสำอาน
ผู้จัดทำรายงาน

การปฏิบัติงานตำแหน่งผู้ช่วยสัตวบาลประจำฟาร์มสุกรพันธุ์ Working on Position of Animal Husbandry Assistant in Pig Farm

นายปรีชา นิ่มสำอาง

บทคัดย่อ (Abstract)

ในระหว่างวันที่ 17 ตุลาคม 2554 ถึง 2 กุมภาพันธ์ 2555 ข้าพเจ้าได้มีโอกาสเข้าร่วมปฏิบัติงานสหกิจศึกษา โดยปฏิบัติงานตำแหน่งผู้ช่วยสัตวบาลประจำฟาร์ม ณ ฟาร์มสุกรพันธุ์ปึงน้ำใส จังหวัดนครสวรรค์ ตำแหน่งงานที่รับผิดชอบคือ ด้านการดูแลโรงเรือนผสม-อุ้มท้องและโรงเรือนคลอด การปฏิบัติงานในโรงเรือนผสม-อุ้มท้องและคลอด ได้ฝึกหลายอย่าง เช่น ช่วงเช้าและบ่ายทำการเช็คสัตว์แม่พันธุ์และผสมเทียม ดูแลสุขภาพ ดูแลการให้อาหารให้มีปริมาณเพียงพอต่อความต้องการและความสมบูรณ์พันธุ์ของแม่พันธุ์ ดูแลเรื่องน้ำกินที่ขาดไม่ได้หรือชำรุดเสียหาย อุณหภูมิภายในโรงเรือนแต่ละโรงเรือน ดูแลผ้าคลอดแม่พันธุ์ หย่านมลูกสุกร สำหรับด้านสวัสดิการในการปฏิบัติงานครั้งนี้ได้รับเบี้ยเลี้ยง 4,000 บาท/เดือน พร้อมทั้งพักและอาหาร

ในช่วงนอกเวลาปฏิบัติงาน ข้าพเจ้าได้ทำการทดลองขึ้นทั้งหมด 2 เรื่อง เรื่องที่ 1 คือกรณีศึกษาผงบึงโรยตัวลูกสุกรแรกคลอด NU1 เพื่อศึกษาประสิทธิภาพการดูดซับความชื้น และเพื่อลดต้นทุนการผลิตลูกสุกร ได้ทำการศึกษาในลูกสุกร 108 ตัว จากแม่สุกร 18 ตัว แบ่งเป็น 3 กลุ่มการทดลองคือ 1) ผ่าขนหนู 2) ผงบึงยี่ห้อทางการค้า และ 3) ผงบึง NU1 ผลการศึกษาพบว่า ผงบึงโรยตัวลูกสุกร NU1 ใช้ได้ผลดีทัดเทียมกับผงบึงยี่ห้อทางการค้า และผ่าขนหนู โดยมีค่าที่ไม่แตกต่างกันทางสถิติ และยังช่วยลดต้นทุนจากการใช้ผ้าและการใช้เบงทางการค้าลงได้ 4,152 บาท/ปี และ 42,720 บาท/ปี ตามลำดับ กรณีศึกษาที่ 2 เป็นการศึกษาระสิทธิภาพกล่องกกลูกสุกร แบ่งการทดลองออกเป็น 2 กลุ่ม คือ 1) กล่องเหล็กที่รองด้วยพื้นแกลบ 2) กล่องฟองน้ำที่รองด้วยพื้นฟองน้ำ ทำการเก็บข้อมูลโดยสังเกตการเข้านอนของลูกสุกรทั้งหมด 7 วัน พบว่า กล่องฟองน้ำที่รองด้วยพื้นฟองน้ำมีอัตราการเข้านอนของลูกสุกรภายในกล่องดีกว่ากล่องเหล็กที่รองด้วยพื้นแกลบ ซึ่งกล่องฟองน้ำที่ทางข้าพเจ้าประดิษฐ์ขึ้นสามารถช่วยประหยัดต้นทุนได้ถึง 1.58 เท่า

จากการที่ข้าพเจ้าได้เข้าร่วมปฏิบัติงานในโครงการสหกิจศึกษานี้ ทำให้ข้าพเจ้าได้รับประสบการณ์การทำงานด้านต่างๆมากมาย ทั้งในด้านการใช้ชีวิต การทำงานร่วมกับผู้อื่น การเข้าสังคม และฝึกให้ข้าพเจ้ามีความรับผิดชอบต่อนหน้าที่ได้รับมอบหมายจากการปฏิบัติงาน ซึ่งข้าพเจ้าหวังเป็นอย่างยิ่งว่าประสบการณ์ที่ได้จากการปฏิบัติงานในครั้งนี้ จะเป็นแนวทางที่ดีสำหรับการประกอบวิชาชีพในอนาคตต่อไป

บทที่ 1 บทนำ

1. วัตถุประสงค์

- เพื่อศึกษาการเลี้ยงสุกรพันธุ์
- เพื่อนำความรู้ไปใช้ในการปฏิบัติงานในฟาร์มสุกรพันธุ์
- เพื่อศึกษาปัญหาและแนวทางแก้ไขภายในฟาร์ม
- เพื่อเพิ่มประสบการณ์ในการปฏิบัติงานจริง
- เพื่อรู้ถึงความสำคัญของสุกรสาวทดแทน สุกรผสม-อุ้มท้อง และสุกรคลอด

2. รายละเอียดเกี่ยวกับฟาร์มสุกรพันธุ์บึงน้ำใส ที่ตั้งสถานที่ประกอบการ

102/7 หมู่ 11 บ้านมะเกลือ อำเภอมือง จังหวัดนครสวรรค์ 60000

ประวัติและความเป็นมาขององค์กร

เครื่องเบทาโกร ก่อตั้งเมื่อปี พ.ศ.2510 ภายใต้ชื่อ บริษัท เบทาโกร จำกัด เพื่อดำเนินธุรกิจผลิตและจำหน่ายอาหารสัตว์ โดยมีสำนักงานใหญ่แห่งแรกตั้งอยู่ที่เขตป้อมปราบฯ กรุงเทพฯ และก่อตั้งโรงงานแห่งแรกที่อำเภอพระประแดง จังหวัดสมุทรปราการ

ปัจจุบันเครื่องเบทาโกรเป็นหนึ่งในผู้นำธุรกิจอุตสาหกรรมการเกษตรและอาหารครบวงจรของประเทศไทย ครอบคลุมตั้งแต่ธุรกิจอาหารสัตว์ปศุสัตว์ผลิตภัณฑ์ สำหรับสุขภาพสัตว์ ไปจนถึงผลิตภัณฑ์อาหารคุณภาพเพื่อการส่งออก และจำหน่ายในประเทศเพื่อเป็นการตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคได้อย่างหลากหลายภายใต้แนวคิด “เพื่อคุณภาพชีวิต ความสำเร็จของเครื่องเบทาโกร

พ.ศ. 2553 ผลิตภัณฑ์ไส้กรอก “เบทเทอร์ฟู้ด” ของเครื่องเบทาโกร ได้รับรางวัลสินค้าคุณภาพดีเด่น “International Sausage Quality Competition” 5 ประเภทผลิตภัณฑ์ จากการประกวดในงานแสดงนิทรรศการระดับโลกเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ IFFA2010 ที่เมืองแฟรงค์เฟิร์ต ประเทศสหพันธ์สาธารณรัฐเยอรมนีจัดโดย The German Butcher’s Association

พ.ศ. 2553 บริษัท เบทาโกร จำกัด (มหาชน) โรงงานลพบุรี ได้รับรางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 5 ปีติดต่อกัน ในงานสัปดาห์ความปลอดภัยในการทำงานแห่งชาติ พ.ศ. 2553 โรงงานแปรรูปสุกรพัทลุง บริษัท เบทาโกรภาคใต้ จำกัด ได้รับรางวัลชนะเลิศโรงฆ่าสัตว์สะอาดอันดับที่ 1 ของประเทศจากกรมปศุสัตว์

พ.ศ. 2552 บริษัท อาหารเบทเทอร์ จำกัด ได้รับรางวัลเชิดชูเกียรติสำหรับสถานประกอบการดีเด่นด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงาน 5 ปี ติดต่อกัน (2548-2552) และในปีเดียวกันนี้ บริษัท เบทาโกร จำกัด (มหาชน) โรงงานลพบุรี 1-2 โรงงานพระประแดง โรงงานนครปฐม และโรงงานปากช่อง ได้รับรางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านแรงงานสัมพันธ์และสวัสดิการแรงงานประจำปีพร้อมกัน 5 โรงงาน

พ.ศ. 2552 โรงงานผลิตอาหารสัตว์ในเครือเบทาโกรได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย OHSAS 18001:2007 และ TIS18001:1999 พร้อมกันทั้ง 7 โรงงาน ประกอบด้วย บริษัท เบทาโกร จำกัด (มหาชน) ทั้ง 4 โรงงาน ได้แก่ โรงงานลพบุรี 1 และ 2 พระประแดง ปากช่อง และนครปฐม บริษัท เบทาโกรภาคใต้ จำกัด โรงงานหาดใหญ่ และบริษัท บีทีจี ฟีดมิลล์ จำกัด โรงงานลพบุรี

พ.ศ. 2551 โรงงานผลิตอาหารสัตว์ บริษัท เบทาโกรภาคเหนือ เกษตรอุตสาหกรรม จำกัด เปิดดำเนินการอย่างเป็นทางการ ที่จังหวัดลำพูน เพื่อรองรับการเติบโตของธุรกิจอาหารสัตว์ในเขตจังหวัดทางภาคเหนือ

พ.ศ. 2550 บริษัท อายิโนะโมะโต๊ะ เบทาโกร โพรเซสฟู๊ดส์ (ประเทศไทย) จำกัด เปิดดำเนินการโรงงานผลิต อาหารปรุงสุกแช่แข็งแห่งใหม่อย่างเป็นทางการที่จังหวัดลพบุรี เพื่อรองรับการเติบโตของตลาดส่งออกไก่ปรุงสุก ไปยังประเทศญี่ปุ่น

พ.ศ. 2550 โรงงานผลิตอาหารสัตว์น้ำและสัตว์เลี้ยง บริษัท เบทาโกร จำกัด (มหาชน) และโรงงานผลิตอาหารสัตว์ บริษัท บีทีจี ฟีดมิลล์ จำกัด เปิดดำเนินการอย่างเป็นทางการพร้อมกันทั้ง 2 โรงงาน เพื่อรองรับความต้องการของตลาด และเพิ่มศักยภาพการผลิตอาหารสัตว์ของเครือให้ก้าวหน้าสู่ระดับสากล ณ อำเภอพัฒนานิคม จังหวัดลพบุรี

พ.ศ. 2549 ศูนย์วิทยาศาสตร์เบทาโกร ภายในอุทยานวิทยาศาสตร์ประเทศไทย อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี เปิดดำเนินการอย่างเป็นทางการ เพื่อเป็นศูนย์กลางของการวิจัยและพัฒนาด้านอาหารสัตว์ปศุสัตว์และผลิตภัณฑ์อาหาร รวมทั้งเป็นห้องปฏิบัติการกลางที่มีอุปกรณ์อันทันสมัยตามมาตรฐานสากล เพื่อตรวจสอบคุณภาพและความปลอดภัย ทุกขั้นตอนการผลิต

พ.ศ. 2547 บริษัท ไทย เอส พี เอฟ โปรดักส์ จำกัด ได้รับการรับรองระบบการวิเคราะห์อันตรายและควบคุมจุดวิกฤตในกระบวนการผลิตหรือ HACCP (Hazard Analysis & Critical Control Point) ด้านสุกรขุนปลอดสารตกค้าง อันตรายแห่งแรกและแห่งเดียวในเอเชียอาคเนย์จากสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ หรือ MASCI

พ.ศ. 2546 ดำเนินโครงการก่อตั้ง “ศูนย์วิทยาศาสตร์เบทาโกร (Betagro Science Center)” ที่อุทยานวิทยาศาสตร์ ประเทศไทย จังหวัดปทุมธานี เพื่อเป็นศูนย์กลางการวิจัยและพัฒนา ตลอดจนห้องปฏิบัติการกลางเพื่อทดสอบอาหารสัตว์

โรคสัตว์และผลิตภัณฑ์จากสัตว์ และในปีเดียวกันนี้ ก็ได้ดำเนินโครงการก่อสร้างโรงงานผลิตเวชภัณฑ์และอาหารเสริมแห่งใหม่ที่ทันสมัยที่สุดในประเทศไทยและโครงการก่อสร้างโรงงานผลิตอาหารสัตว์สำหรับไก่เนื้อที่จังหวัดลพบุรีโดยได้ออกแบบไว้เพื่อรองรับกระบวนการผลิตอาหารที่ปลอดภัย

พ.ศ. 2546 ดำเนินโครงการก่อสร้าง สวนอุตสาหกรรมอาหาร เครือเบทาโกร แห่งที่ 2 (Betagro Food Complex 2) ที่ จังหวัดลพบุรี เพื่อเป็นฐานในการพัฒนาและผลิตอาหารคุณภาพสู่ผู้บริโภค

พ.ศ. 2545 บริษัท อายิโนะโมะโต๊ะ เบทาโกร โพรเซ้นฟู้ดส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 : 2000 และระบบวิเคราะห์อันตรายและควบคุมจุดวิกฤตในการบวนการผลิตหรือ HACCP

พ.ศ.2545 เครือเบทาโกรได้รับโล่ของสมาคมผู้เลี้ยงสุกรแห่งชาติ ในฐานะผู้สนับสนุนโครงการสุกรปลอดสารตกค้าง โดยสุกรทุกตัวที่ผลิตในเครือเบทาโกรไม่มีการใช้สารเร่งการเจริญเติบโตหรือสารเร่งเนื้อแดง

พ.ศ. 2544 บริษัท เบทาโกร จำกัด (มหาชน) ในส่วนสำนักงาน และโรงงานผลิตอาหารสัตว์ 4 แห่ง ที่สมุทรปราการ ลพบุรี นครราชสีมา และนครปฐม บริษัท อาหารเบทาเทอร์ จำกัด และบริษัท บี.ฟู้ดส์ โปรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด รวมทั้ง บริษัท เบทาโกรโฮปริด อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001: 2000

พ.ศ. 2544 บริษัท อาหารเบทาเทอร์ จำกัด ร่วมกับ กรมการศึกษานอกโรงเรียน และกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม จัดตั้ง “โรงเรียนเพื่อผู้ใช้แรงงาน” ในโรงงานที่ ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร เพื่อให้พนักงานระดับปฏิบัติการของบริษัทฯ ได้มีโอกาสศึกษาหาความรู้และพัฒนาคุณภาพชีวิตให้ดีขึ้น

พ.ศ. 2543 บริษัท เบ็ทเทอร์ฟาร์ม จำกัด เป็นบริษัทผลิตและจำหน่ายเวชภัณฑ์อาหารเสริมสำหรับสัตว์ ที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9002 ทุกกระบวนการเป็นแห่งแรกของประเทศไทย ต่อมาในปี 2546 ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 : 2000 และผ่านการรับรองมาตรฐานหลักเกณฑ์ที่ดีในการผลิตอาหารสัตว์ (GMP: Good Manufacturing Practice) ของกรมปศุสัตว์

พ.ศ. 2542 เครือเบทาโกรมอบเงินสนับสนุนการจัดตั้ง “กองทุนเครือเบทาโกร เพื่อโครงการเกษตรกรรมในโรงเรียนราชประชานุเคราะห์” เพื่ออุทิศถวายเป็นพระราชกุศลแด่พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวฯ ในวโรกาสมหามงคล ทรงเจริญพระชนมพรรษา 6 รอบ

พ.ศ. 2541 บริษัท อาหารเบทาเทอร์ จำกัด และบริษัท บี. ฟู้ดส์ โปรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพมาตรฐาน ISO9002 ทุกกระบวนการเป็นโรงงานแรกในเครือเบทาโกรและในปีเดียวกันนี้ บริษัท บี. ฟู้ดส์ โปรดักส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ได้รับการรับรองระบบวิเคราะห์อันตราย และควบคุมจุดวิกฤตในกระบวนการผลิต หรือ HACCP ในการประกันความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์อาหารแก่ผู้บริโภค

พ.ศ. 2539 ย้ายที่ทำการสำนักงานใหญ่ จากย่านสวนมะลิ เขตป้อมปราบฯ มายังอาคารเบทาโกร ทาวเวอร์ ในโครงการนอร์ธปาร์ค ถ.วิภาวดีรังสิต กรุงเทพฯ

พ.ศ. 2537 กลุ่มบริหารและพนักงานเครือเบทาโกร ร่วมกันก่อตั้ง ชมรมสายธาร ซึ่งต่อมาได้จดทะเบียนเป็น มูลนิธิสายธาร เมื่อปี พ.ศ. 2539 เพื่อจัดกิจกรรมและสนับสนุนโครงการต่างๆที่เป็นประโยชน์ต่อการศึกษาของนักเรียน ทั่วประเทศ

พ.ศ. 2536 ร่วมทุนกับกลุ่มซูมิโตโม่ จากประเทศญี่ปุ่น จัดตั้งบริษัท ไทย เอส พี เอฟ โปรดักส์ จำกัด เพื่อผลิต และจำหน่ายสุกรพันธุ์และสุกรขุนที่เลี้ยงด้วยเทคนิคเอสพีเอฟ เพื่อให้สุกรที่เลี้ยงปลอดจากโรค หรือกลุ่มของโรคสุกร ที่สำคัญ โดยเน้นการควบคุมและป้องกันในทุกขั้นตอนการผลิต ทำให้ได้เนื้อสุกรที่สะอาดและปราศจากสารตกค้าง เพื่อ เป็นทางเลือกใหม่ที่ปลอดภัยของผู้บริโภค

พ.ศ. 2531 โรงงานของบริษัท เบ็ทเทอร์ฟาร์ม จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานผลิตยาสำหรับสัตว์แห่งแรกในประเทศไทย ได้ รับการรับรองมาตรฐานหลักเกณฑ์ที่ดีในการผลิต GMP จากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยากระทรวงสาธารณสุข ตั้งแต่ปีแรกที่รัฐบาลนำมาตราฐานนี้มาใช้ และได้รับการรับรองอย่างต่อเนื่องทุกปีจนถึงปัจจุบัน

พ.ศ. 2530 สร้างอาคารโรงเรียนเบทาโกรวิทยา (สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน) อำเภอ ปากช่อง จังหวัดนครราชสีมา ในโอกาสครบรอบ 20 ปีของเครือเบทาโกร และสนับสนุนด้านการเรียนการสอนและ ทุนการศึกษาอย่างต่อเนื่องจนถึงปัจจุบัน

พ.ศ. 2523 ร่วมลงทุนกับต่างประเทศเป็นครั้งแรก โดยจัดตั้งบริษัท อาหารเบทเทอร์ จำกัด ร่วมกับ บริษัท โตโชกุ จำกัด จากประเทศญี่ปุ่น เพื่อดำเนินธุรกิจโรงงานผลิตและแปรรูปเนื้อไก่สด และเนื้อไก่แช่แข็ง วิสัยทัศน์

เครือเบทาโกรมุ่งผลิตและพัฒนาอาหารที่มีคุณภาพสูงและปลอดภัย จากฐานอุตสาหกรรมการเกษตรที่ทันสมัย เพื่อสร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดีของประชากรโลก

พันธกิจ

- พัฒนาศักยภาพของพนักงานทุกระดับ
- ปรับปรุงกระบวนการทำงานทุกขั้นตอนอย่างต่อเนื่อง โดยการบริหารทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อสร้าง ความพึงพอใจให้กับลูกค้าและผู้บริโภค
- ดำเนินการวิจัยและพัฒนา เพื่อให้ได้สินค้าและบริการที่เป็นเลิศ ภายใต้สัญลักษณ์ของเครือเบทาโกร
- มีเครือข่ายการตลาดและการผลิตในแหล่งที่สำคัญของโลก
- สร้างประโยชน์ร่วมกันในระยะยาวต่อลูกค้า คู่ค้า พนักงาน ผู้ร่วมทุน และ ผู้ถือหุ้น

3. ลักษณะฟาร์มสุกรพันธุ์ บึงน้ำใส

ฟาร์มสุกรพันธุ์บึงน้ำใส เป็นฟาร์มที่เลี้ยงสุกรพ่อพันธุ์ สุกรแม่พันธุ์สุกรและไก่ไข่ในโรงเรือนระบบปิด Evaporative Cooling Pad System (Evap.) จำนวนทั้งหมด 31 โรงเรือน โดยแบ่งเป็นพ่อพันธุ์จำนวน 2 โรงเรือน สุกรสาวจำนวน 4 โรงเรือน โรงเรือนผสม-อุ้มท้องจำนวน 7 โรงเรือน โรงเรือนคลอดจำนวน 7 โรงเรือน และไก่ไข่จำนวน 11 โรงเรือน โดยแยกกันเป็นคณละส่วนอย่างชัดเจน ในส่วนของแม่พันธุ์เป็นการผลิตลูกสุกรส่งออกเพื่อส่งให้โครงการจ้างเกษตรกรเลี้ยง และ จำหน่ายส่งออกไข่ไก่

4. บุคลากรและเจ้าหน้าที่ภายในฟาร์ม

ฟาร์มสุกรพันธุ์บึงน้ำใส แบ่งบุคลากรในตำแหน่งต่างๆดังต่อไปนี้

- | | | |
|-----------------|------------|---------------------------------------|
| 1. นายมณี | จันทวี | ผู้จัดการแผนกฟาร์ม |
| 2. นายอมร | จินแสง | หัวหน้าส่วนฟาร์ม โรงเรือนคลอด |
| 3. นายวีระ | ทองไทย | หัวหน้าส่วนฟาร์ม โรงเรือนสุกรสาว |
| 4. นายเกรียงไกร | ไม้สูงเนิน | หัวหน้าส่วนฟาร์ม โรงเรือนผสม-อุ้มท้อง |
| 5. นางสาวชุตินา | ดีะเสาร์ | เจ้าหน้าที่ธุรการฟาร์ม |

ทั้งนี้ยังประกอบไปด้วยคนงานทั้งหมด 84 คนโดยแบ่งเป็น คนงานเลี้ยงสุกรทั้ง สุกรสาว สุกรผสม-อุ้มท้อง สุกรคลอด คนงานเลี้ยงไก่ไข่ คนงานคัดไข่ คนงานช่าง คนงานแม่บ้าน คนงานขับรถ คนงานรักษาความปลอดภัย

บทที่ 2

การปฏิบัติงาน

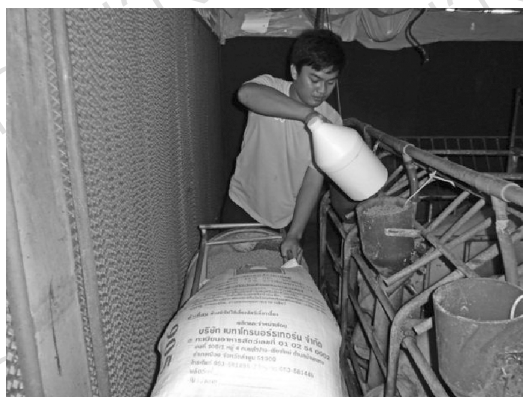
การปฏิบัติงานสหกิจศึกษาในครั้งนี้ ได้ทำการปฏิบัติงาน 2 หน้าที่ คือ 1) ปฏิบัติงานในตำแหน่งผู้ช่วยสัตวบาล ซึ่งเป็นตำแหน่งหลักในการไปสหกิจศึกษา และ 2) ทำการศึกษาทดลองกรณีศึกษาต่างๆ ด้วยจุดมุ่งหวังที่จะช่วยแก้ปัญหาบางส่วนให้กับทางบริษัท

1. ตำแหน่งและลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย

ข้าพเจ้าได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานในตำแหน่งผู้ช่วยสัตวบาลประจำฟาร์มสุกรพันธุ์ ซึ่งมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1.1 ดูแลสุกรพันธุ์ช่วงผสม-อุ้มท้อง

- อาหารสุกร ให้อาหารตามอัตราส่วนที่เหมาะสมตามสภาพร่างกายและตามช่วงเวลาอุ้มท้องของแม่พันธุ์โดยเฉลี่ยจะให้กินอยู่ประมาณ 2.5 – 2.8 กิโลกรัม/ตัว (ภาพที่ 1)



ภาพที่ 1 การให้อาหาร

ตารางที่ 1 แสดงการให้อาหารสุกรนางหลังการผสมเทียม

จำนวนวันหลังผสม (วัน)	ปริมาณอาหาร (กิโลกรัม/แม่/วัน)
1-21	1.8
22-84	2.0-2.2
85-107	2.5-3.0

- อุณหภูมิ ตรวจสอบอุณหภูมิทุกวัน ส่วนหน้าและท้ายโรงเรือนไม่ควรห่างกันเกิน 3 องศาเซลเซียสจึงดูจากเครื่องวัดอุณหภูมิที่มีอยู่ในโรงเรือน และอุณหภูมิไม่ควรสูงเกิน 26 – 28 องศาเซลเซียส

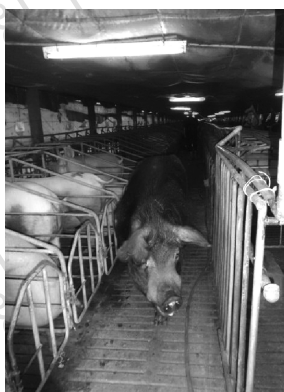
- น้ำ ปริมาณน้ำต้องตรวจเช็คดูทุกวันว่าจับน้ำที่กินไหลหรือไม่ ไม่ควรให้สุกรขาดน้ำเป็นอันตรายเพราะสุกรกินน้ำต่อวันเป็นจำนวนมาก

- มูล เก็บมูลสุกรทุกวันหลังจากให้อาหารเสร็จ เพื่อเป็นการกำจัดพาหะหรือเป็นที่สะสมของเชื้อโรค และมูลที่เก็บได้สามารถนำไปขายได้เป็นกำไรเพิ่มขึ้นในฟาร์ม (ภาพที่ 2)

- การเช็คสัตว์ เป็นการตรวจโดยใช้ฟอพันธุ์เดินในโรงเรือนเพื่อเป็นการกระตุ้นแม่พันธุ์ว่าพร้อมที่จะยอมรับการผสมพันธุ์หรือไม่โดยอาการเริ่มเปิดสัดจะกระวนกระวาย ปีนป่ายคอก ร้องเสียงดัง กัดตัวอื่นด้านข้าง โดยแบ่งการตรวจแบ่งเป็น 2 ช่วงคือ ช่วงเช้าและช่วงบ่าย เมื่อเช็คสัดเสร็จแม่พันธุ์ตัวไหนที่พร้อมที่จะผสมพันธุ์จะทำการจุดตัวแม่พันธุ์ตัวนั้นไว้ (ภาพที่ 3)



ภาพที่ 2 เก็บมูลที่มีอยู่ในโรงเรือน



ภาพที่ 3 เช็คสัดโดยใช้ฟอพันธุ์เดิน



ภาพที่ 4 วิธีการผสมเทียม

- การผสมเทียม จะนำแม่พันธุ์ตัวที่จุดมาเรียงกันเป็นแถวในโรงเรือนเดียวกันโดยจะแบ่งช่วงผสมเป็นช่วงเช้าและช่วงเย็นเหมือนกัน อุปกรณ์ที่ใช้ในการผสมมีดังนี้ เตื่อยผสมเทียม น้ำเชื้อ ผ้าสะอาด กระดาษทิชชู ไม้บรรทัด นาฬิกาจับเวลา (ภาพที่ 4)

ขั้นตอนการผสมเทียม

- 1) ล้างอวัยวะเพศแม่พันธุ์ให้สะอาด
- 2) ใช้ผ้าสะอาดเช็ดอวัยวะเพศให้แห้ง
- 3) ใช้กระดาษทิชชูเช็ดบริเวณขอบด้านในอวัยวะเพศโดยเช็ดไปทางเดียวจากบนลงล่างและเช็ดครั้งเดียว
- 4) นำเตื่อยผสมเทียมสอดอวัยวะเพศเฉียงขึ้นด้านบนท่ามุม 45 องศาจนถึงคอมดลูก
- 5) นำหลอดน้ำเชื้อผสมกับเตื่อยเทียม
- 6) ทำการวัดความยาวของช่องคลอดโดยจะเอา 50 (ความยาวของเตื่อย) ตั้งลบด้วยจำนวนที่วัดได้ จะได้ค่าความยาวของช่องคลอดและจับเวลา (ไม่ควรต่ำกว่า 3 นาที) ซึ่งระยะเวลาที่เหมาะสมประมาณ 5-7 นาที 7) แจ้งรายละเอียดให้ผู้จับบันทึกทราบเพื่อบันทึกผลการผสมเทียมประจำวัน

ตารางที่ 2 แสดงสูตรการผสมเทียมของแม่สุกรแต่ละสถานะในโรงเรือนผสม-อุ้มท้อง

แม่สุกรท้องวางในโรงเรือนผสม-อุ้มท้อง	ยืนนิ่ง	ผสมครั้งที่ 1	ผสมครั้งที่ 2	ผสมครั้งที่ 3
แม่สุกรหลังหย่านม 1-2 วัน	0	24	12	24
แม่สุกรหลังหย่านม 3-7 วัน	0	12	12	24
แม่สุกรหลังหย่านม \geq 8วัน	0	0	12	12
แม่สุกรกลับสัด ท้องลม แท้ง	0	0	12	12
สุกรสาว	0	0	12	12

จากตารางที่ 2 หมายเลข 0 แสดงถึงแม่สุกรที่ตรวจพบว่ายืนนิ่งจากนั้นจะรออีกตามระยะเวลาในตารางที่แสดงเมื่อถึงเวลาผสมครั้งที่ 1 ยกตัวอย่างเช่น แม่สุกรหลังหย่านม 3-7 วัน พบว่ายืนนิ่งรอการผสมเข้าวันที่ 1 จะทำการผสม เย็นวันที่ 1, เข้าวันที่ 2, เข้าวันที่ 3 ตามลำดับของจำนวนครั้งที่ผสม และสุกรสาวพบว่ายืนนิ่งรอการผสมเข้าวันที่ 1 จะทำการผสมเข้าวันที่ 1, เย็นวันที่ 1, เข้าวันที่ 2 ตามลำดับของจำนวนครั้งที่ผสม เป็นต้น โดยการผสมครั้งที่ 3 จะมีพิจารณาจากการยืนนิ่งถ้ายังพบว่ายืนนิ่งจะทำการผสมครั้งที่ 3 ทันที แต่ถ้าแม่สุกรไม่ยืนนิ่งก็จะไม่ตัดสินใจผสม

- การจัดการแม่สุกรหลังหย่านม แม่สุกรหลังหย่านมเมื่อย้ายมาโรงเรือนผสม-อุ้มท้องจะเกิดความเครียดเพราะฉะนั้นการลดความเครียดเป็นเรื่องที่สำคัญที่ต้องจัดการ อาจมีการเปิดเพลงและลดอุณหภูมิในโรงเรือนที่ต่ำลงโดยการเปิดระบบ Cooling pad system เพื่อลดความเครียดแม่สุกรลง และจะมีการให้อาหารเต็มที่โดยให้แม่ละ 3.0 กิโลกรัมต่อวัน

1.2 ดูแลสุกรพันธุ์ช่วงคลอด

หัวใจสำคัญของโรงเรือนคลอดคือ แห้ง สะอาด อบอุ่น การระบายอากาศดี แม่สุกรกินอาหารได้มาก จากคำนิยามเป็นเป้าหมายการจัดการโรงเรือนคลอดที่จะต้องทำได้ ความแห้ง สะอาด อบอุ่น ทั้งสามองค์ประกอบนี้จะทำให้ลูกสุกรมีสุขภาพที่แข็งแรงสมบูรณ์ลดการป่วยจากโรค และสามารถมีอัตราการเจริญเติบโตที่ดี ส่วนระบายอากาศดีและแม่สุกรกินอาหารได้มาก สององค์ประกอบนี้มีความสำคัญสำหรับแม่สุกร เมื่อมีการระบายอากาศดีมีอุณหภูมิที่เหมาะสมแม่สุกรไม่มีอาการหอบจะส่งผลให้แม่สุกรกินอาหารได้มากตามไปด้วย ซึ่งจะนำสาอาหารไปดำรงชีวิตและนำไปผลิตเป็นน้ำนมให้ลูกสุกรกินต่อไป ถ้าแม่สุกรกินอาหารได้มากจะทำให้ผลิตน้ำนมได้มากจากนั้นลูกสุกรก็จะมีอัตราการเจริญเติบโตที่ดี และร่างกายแม่สุกรจะมีคะแนนความสมบูรณ์ของร่างกายที่เหมาะสม ก็ส่งผลให้มีความสมบูรณ์ที่ดีหลังจากหย่านมเพื่อรอรับการผสมเทียมต่อไป

การจัดการในโรงเรือนคลออดมีดังนี้

การเตรียมโรงเรือนคลออด

- 1) เก็บมูล เศษอาหารเสีย ขยะ ออกจากโรงเรือน
- 2) ย้ายไฟกกโคมไฟกกไว้ด้านหน้าโรงเรือนเพื่อทำความสะอาด
- 3) ยกกล่องกกลูกสุกรขึ้นวางบนคอกคลออดและเก็บล้างถ้วยอาหารลูกสุกรวางไว้ที่ว่างหน้า โรงเรือน
- 4) ใช้เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง ฉีดล้างสิ่งสกปรกบริเวณคาน พื้นคอก แผงคอก ราง อาหารแม่ ทางเดินกำแพง ฆ่าเชื้อโรงเรือนและเพดานการล้างรอบนี้จะฉีดล้างฝุ่นเศษอาหารและมูลสุกร
- 5) โยกมูลสุกรใต้โรงเรือน และฉีดน้ำล้างใต้โรงเรือน
- 6) ใช้เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง ฉีดล้างให้สะอาดทั้งโรงเรือน รวมทั้ง ก้อน Pad หน้าโรงเรือน
- 7) ชัดพื้นคอก สแลทไทรบาร์ และช่องแม่สุกร และแผงคอก ซ้ำอีกครั้งโดยใช้ผงซักฟอก ในอัตราส่วน 0.5 กิโลกรัม ต่อ น้ำ 20 ลิตร
- 8) ล้างขัดกล่องกก ถ้วยอาหาร ให้สะอาด และนำกล่องกกมาติดตั้ง
- 9) ใช้เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง ฉีดล้างให้สะอาดทั้งคอกและโรงเรือนอีกครั้ง
- 10) พ่นน้ำยา Dual guard อัตราส่วน 1:200 ในโรงเรือนให้ทั่ว และอุปกรณ์ ในโรงเรือน เช่น ถ้วยอาหารลูก และพักโรงเรือนอย่างน้อย 5-7 วัน
- 11) ล้างทำความสะอาดบ่อพักน้ำของระบบ Evap. ดูแลความสะอาด ในร่องระบายน้ำ หยากไย และ หล้ารอบๆ โรงเรือน
- 12) พ่นน้ำยา Dual guard อัตราส่วน 1:200 ในโรงเรือนให้ทั่ว ก่อนรับแม่สุกรขึ้นรอกคลออด 1 วัน
- 13) บันทึกการทำทำความสะอาดและการฆ่าเชื้อลงในโปรแกรมการปฏิบัติงานโรงเรือนคลออด (FM-PDPL-19)

- อาหารสุกร อัตราการให้อาหารแม่พันธุ์ช่วงใกล้คลอดจะให้เฉลี่ย 2.8 – 3.0 กิโลกรัม/ตัว และช่วงที่คลอดจะไม่ให้แม่พันธุ์กินอาหารแต่หลังจากคลอดให้อาหารเต็มอัตราที่แม่พันธุ์จะกินได้

- การเฝ้าคลออด เมื่อเข้าโรงเรือนคลออดก็จะมีแม่สุกรคลออดเป็นประจำจึงจำเป็นต้องมีการเฝ้าคลออดเพื่อช่วยรักษาชีวิตลูกสุกรที่คลอดมาโดยจะมีการ ตัดสายสะดือ ชั่งน้ำหนัก ชุบแป้ง เขียนรายงานเพศและเวลาเกิดของลูก (ภาพที่ 5)

- การแปะขา ตัดหาง ตอน กรอเขี้ยว ขาจะแปะเมื่อเกิดมาเลยเพื่อป้องกันการเกิดแผลทำให้ข้อขาอักเสบ กรอเขี้ยวเพื่อลดความคมของฟันซึ่งอาจทำให้เกิดแผลที่เต้านมของแม่สุกรทำได้เมื่อลูกสุกรแข็งแรง และหลังคลอด 3 วันจะทำการตัดหางฉีดธาตุเหล็ก และหลังคลอด 7 วันจะทำการตอน (ภาพที่ 6)



ภาพที่ 5 การเฝ้าคลอดลูกสุกร



ภาพที่ 6 ตัดหางและแปะขา

- การหย่านมลูกสุกร เมื่อลูกสุกรคลอดมาจะเลี้ยงลูกให้กินนมแม่ประมาณ 18 – 20 วัน ก็จะหย่าลูกออกจากแม่
- การสักเบอร์หู จะสักเบอร์วันเดียวกับวันที่ตอนโดยจะใช้อุปกรณ์ในการสักเบอร์หนีบไปที่หู ประมาณ 1 วัน จะเห็นตัวเลขชั้นตรงที่ใบหูของลูกสุกร (ภาพที่ 7)



ภาพที่ 7 ลักษณะการสั๊กเบอร์หู

- การดูแลสุขภาพแม่พันธุ์ ก่อนคลอดแม่สุกรจะมีปัญหาเรื่องสุขภาพมากที่สุดในเรื่องของเต้านมอักเสบ ไข้ขึ้นสูง ไอกระแทก ไอแห้ง ส่วนช่วงคลอดจะมีเรื่องแม่พันธุ์คลอดนานเกินไป ลูกท้องเสียที่กินนมจากแม่ น้ำนมแห้ง จึงต้องมีการฉีดยาตามอาการที่เกิดเพื่อรักษาให้แม่พันธุ์หาย ปัญหาต่างๆที่เกิดขึ้นเหล่านี้จะทำให้แม่พันธุ์ทรุดโทรม ทำให้มีผลต่อความสมบูรณ์ครั้งต่อไป (ภาพที่ 8)



ภาพที่ 8 ฉีดยาเพื่อรักษาดูแลสุขภาพแม่

- อุนหมูมี แม่พันธุ์ที่คลอดกับลูกจะมีความต้องการอุนหมูมีที่แตกต่างกันโดยแม่จะต้องการอุนหมูมีประมาณ 25 องศาเซลเซียส ส่วนลูกต้องการอุนหมูมีประมาณ 32 - 36 องศาเซลเซียสจึงต้องมีการเปิดไฟกกให้ลูกสุกร

1.3 ช่วงภาวะน้ำท่วมฟาร์ม (ดูแลสุกรพันธุ์ฟาร์มเกษตรกรจ้างเลี้ยง)

โดยงานที่ปฏิบัติคือ

- 1) ทำความสะอาดโรงเรือน
- 2) เช็ดสั๊ต และผสมเทียม
- 3) ให้อาหารแม่สุกรอุ้มท้อง และสุกรคลอด
- 4) ฝ้าคลอด กรอเขี้ยว ตัดหาง
- 5) ฉีดวัคซีน อหิวาต์สุกร (SFV)

2. กรณีศึกษา

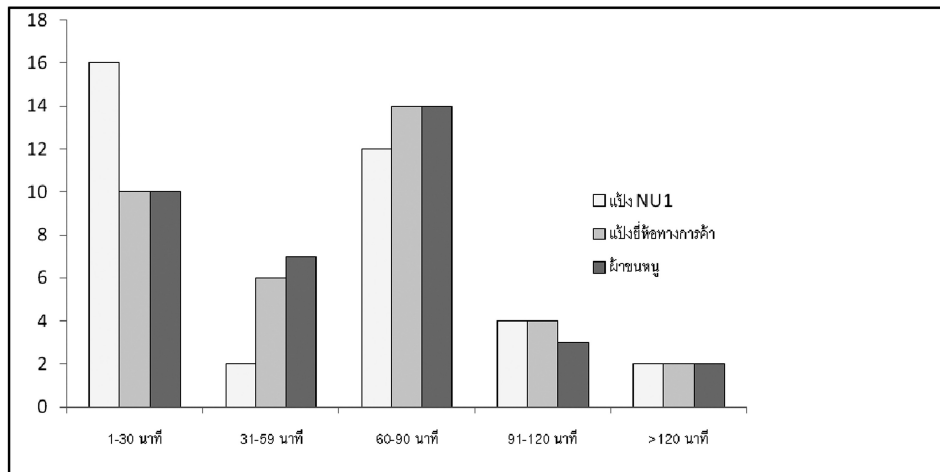
2.1 โจทย์ปัญหาที่ 1 การศึกษาผงบ่ึงโรยตัวลูกสุกรแรกคลอด NU 1

เพื่อศึกษาประสิทธิภาพของผงบ่ึง NU 1 ที่ทำการคิดค้นขึ้นมาเอง โดยอาศัยวัตถุดิบที่หาได้ง่ายในประเทศ ทดลองใช้กับลูกสุกรแรกคลอด และเปรียบเทียบประสิทธิภาพของผงบ่ึง NU 1 กับบ่ึงที่บริษัทใช้อยู่ในปัจจุบัน ซึ่งนำเข้ามาจากต่างประเทศ (ภาพที่ 9) โดยมูลค่าต้นทุนของบ่ึงนำเข้าที่บริษัทใช้นั้นมีค่าต้นทุนที่ 66 บาท/กิโลกรัม ซึ่งเป็นมูลค่าต้นทุนที่สูงมาก จึงเกิดการความคิดที่จะทำสูตรบ่ึงขึ้นมาเพื่อแทนบ่ึงนำเข้าดังกล่าวเพื่อเป็นการลดต้นทุน

ผลการทดลอง จากการเก็บข้อมูลเวลาถึงเต้านมของลูกสุกร พบว่าลูกสุกรที่โรยด้วยบ่ึง NU 1 มีเวลาที่จะเข้าถึงเต้านมเร็วกว่าบ่ึงยี่ห้อทางการค้าและผ้าขนหนู (กราฟที่ 1) ส่วนน้ำหนักที่ 3 แรก หลังคลอด และน้ำหนักลูกสุกรเมื่อหย่านม จะเห็นได้ว่าการจัดการกับลูกสุกรทั้ง 3 วิธีให้ผลที่ไม่แตกต่างกันทางสถิติ ($P>0.05$) แต่น้ำหนักหย่านมมีแนวโน้มว่าบ่ึง NU 1 มีค่าที่สูงกว่าอันอื่น (ตารางที่ 3 และ 4) และยังช่วยลดต้นทุนจากการใช้ผ้าและการใช้บ่ึงทางการค้าลงได้ 4,152 บาท/ปี และ 42,720 บาท/ปี ตามลำดับ



ภาพที่ 9 ลักษณะลูกสุกรที่โรยตัวด้วยบ่ึง NU 1



กราฟที่ 1 แสดงเวลาถึงเต้านมของลูกสุกร

ตารางที่ 3 แสดงน้ำหนักที่ 3 วันแรก หลังคลอด

ลำดับครอก	แข่ง NU 1	แข่งยี่หื้อทางการค้า	ผ้าขนหนู
1	0.24±0.03	0.31±0.30	0.18±0.05
2	0.27±0.10	0.28±0.12	0.24±0.10
3	0.32±0.09	0.28±0.08	0.4±0.07
4	0.23±0.09	0.26±0.18	0.27±0.08
5	0.59±0.12	0.53±0.17	0.52±0.15
6	0.31±0.09	0.32±0.12	0.19±0.18

ตารางที่ 4 แสดงน้ำหนักหย่านม

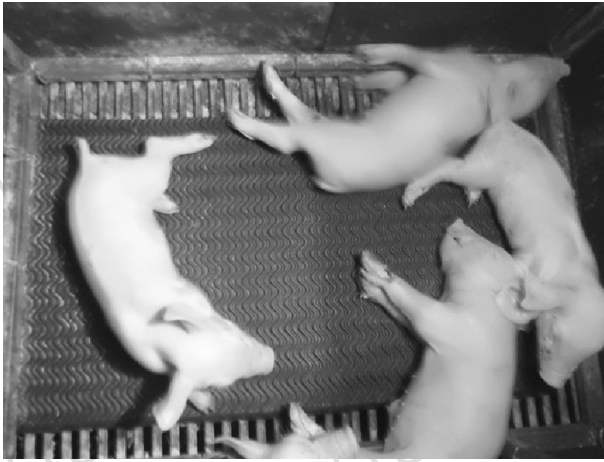
ลำดับครอก	แบ่ง NU 1	แบ่งยี่ห้อทางการค้า	ผ้าขนหนู
1	2.81±0.86	1.73±1.33	2.67±1.46
2	3.49±0.73	3.29±0.61	3.42±0.34
3	4.38±0.74	3.86±1.23	3.95±0.90
4	3.75±0.56	4.02±0.98	3.62±0.42
5	5.52±1.04	5.28±0.73	5.33±0.96
6	3.88±0.83	3.51±0.66	3.94±2.40

วิจารณ์ผล เมื่อพิจารณาเปรียบเทียบจากค่าทั้งทางด้านน้ำหนักตัว และเวลาการเข้าถึงเต้านม จะเห็นได้ว่า ผงแบ่ง NU 1 มีประสิทธิภาพดีทัดเทียมกับผงแบ่งยี่ห้อทางการค้า และผ้าขนหนู เพราะมีค่าไม่แตกต่างกันทางสถิติ ($P < 0.05$) เมื่อพิจารณาด้านราคาต้นทุนจะพบว่า ผงแบ่ง NU1 ถูกกว่า ซึ่งแสดงให้เห็นว่าผงแบ่ง NU1 สามารถช่วยลดต้นทุนให้กับบริษัทได้ นอกจากนี้การพัฒนาประสิทธิภาพของผงแบ่งยังสามารถพัฒนาได้อีก โดยเฉพาะด้านการดูดซับความชื้น และลักษณะเนื้อสัมผัส และสามารถทำการศึกษาผลของแบ่งต่อการเกิดท้องเสียในลูกสุกร เนื่องจากพบแนวโน้มการเกิดท้องเสียลดลงเมื่อใช้ แบ่ง NU1 ในกลุ่มลูกสุกรที่เกิดท้องเสีย

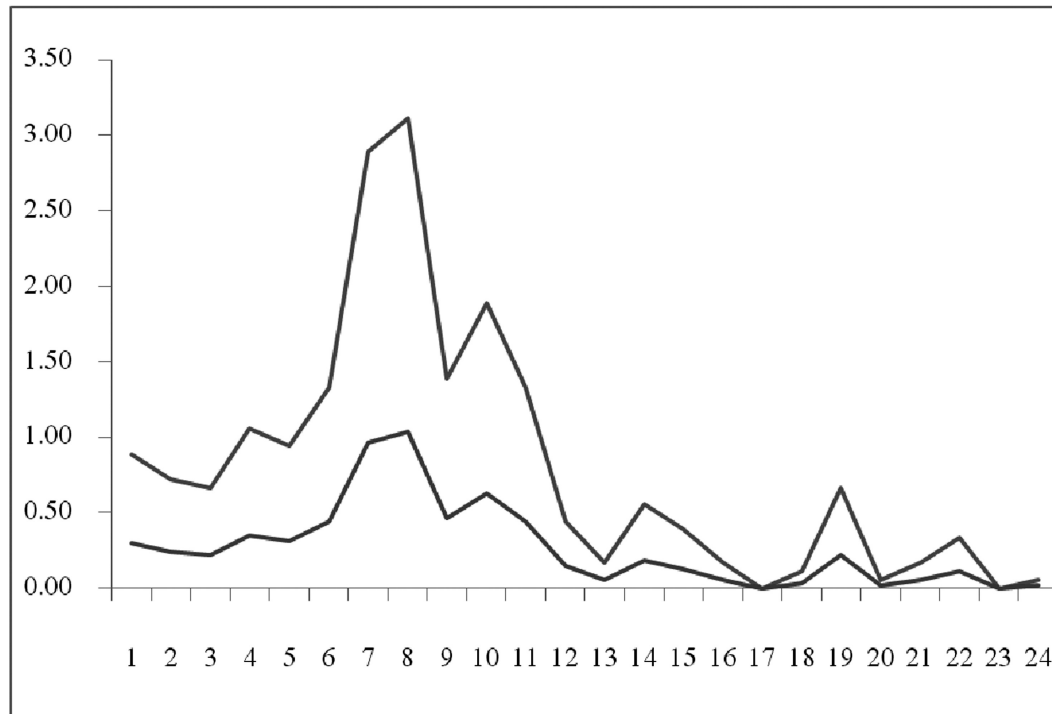
สรุปผลการศึกษา พบว่าผงแบ่งโรยตัวลูกสุกร NU 1 ให้ประสิทธิภาพดีทัดเทียมกับผงแบ่งยี่ห้อทางการค้า และผ้าขนหนู เมื่อเปรียบเทียบทั้งทางด้านน้ำหนักตัว และเวลาการเข้าถึงเต้านม นอกจากนี้ยังช่วยลดต้นทุนในการใช้ผ้าลงได้ 4,152 บาท/ปี และลดค่าใช้จ่ายผงแบ่งทางยี่ห้อการค้า ได้ 42,720 บาท/ปี

2.2 โจทย์ปัญหาที่ 2 กล่องกกลูกสุกร (Black Box)

เนื่องจากสภาพฟาร์มสุกรพันธุ์บึงน้ำใส มีลักษณะน้ำที่ใช้ในการปศุสัตว์เคี้ยว ทำให้เกิดสนิมที่กล่องกได้ง่าย และชำรุดเสียหายก่อนอายุการใช้งาน รวมถึงปัญหาการใช้แกลบรองนอนที่ส่งผลต่อ การสะสมเชื้อได้ง่ายซึ่งทำให้การท้องเสียในลูกสุกร จึงได้เกิดเป็นกรณีศึกษาที่ 2 ซึ่งทำการออกแบบพัฒนากล่องกให้ทนทานต่อการใช้งานมากขึ้น โดยการใช้ฟองน้ำสีดำประกอบขึ้นเป็นกล่องก รวมถึงใช้รองพื้นนอนแทนการใช้แกลบ (ภาพที่ 10) โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต และลดต้นทุนอุปกรณ์ที่ใช้ทำกล่องก



ภาพที่ 10 ลักษณะการเข้านอนลูกสุกรในกล่องกก Black Box



กราฟที่ 2 แสดงการนอนเฉลี่ยโดยรวมของลูกสุกรในแต่ละช่วงเวลา

ผลการทดลอง จากกราฟที่ 2 แสดงผลของการเข้านอนในกล่องกทั้ง 2 แบบจะเห็นว่ากล่องก Black Box มีอัตราการลุกสูกรเข้านอนในกโดยเฉลี่ยดีกว่ากล่องกแบบสังกะสีทุกช่วงเวลา อาจเนื่องมาจากกล่องก Black Box มีการกระจายตัวของความร้อนในกล่องกได้ดีกว่ากล่องสังกะสี ทำให้ภายในกล่องกมีความอบอุ่นกว่าซึ่งส่งผลต่อการเข้านอนของลูกสูกร และนอกจากนี้ยังพบแนวโน้มของอัตราการเกิดท้องเสียยังลดลงอีกด้วย

สรุปผลการศึกษา พบว่ากล่องกดำ (Black Box) มีอัตราการเข้ามานอนในกของลูกสูกรดีกว่ากล่องกสังกะสี อีกทั้งกล่องก Black Box ยังช่วยลดอัตราการเกิดท้องเสียได้ และราคาถูกกว่ากล่องกแบบเก่า 1.58 เท่า

บทที่ 3

ประโยชน์ที่ได้รับและสรุปผลการปฏิบัติงาน

1. สรุปผลการปฏิบัติงาน

การปฏิบัติงานสหกิจศึกษาตลอดระยะเวลาทั้งหมด 16 สัปดาห์ ตั้งแต่วันที่ 17 ตุลาคม 2554 – 2 กุมภาพันธ์ 2555 ซึ่งได้ปฏิบัติงานในตำแหน่งผู้ช่วยสัตวบาลประจำฟาร์ม และทำการทดลองจากกรณีที่ 1 การศึกษาผงแบ่งโรยตัว ลูกสุกรแรกคลอด NU1 และกรณีศึกษาที่ 2 กล่องกก BLACK BOX และได้นำเสนอ ผลคือ

- ผงแบ่งโรยตัวลูกสุกร NU1 ให้ประสิทธิภาพดีทัดเทียมกับผงแบ่งยี่ห้อทางการค้า และผ้าขนหนู เมื่อเปรียบเทียบทางด้านน้ำหนักตัว เวลาการเข้าถึงเต้านม และช่วยลดต้นทุนในการใช้ผ้าลงได้ 4,152 บาท/ปี และลดค่าใช้จ่ายผงแบ่งทางยี่ห้อการค้า ได้ 42,720 บาท/ปี

- กล่องกก BLACK BOX มีแนวโน้มของการเข้ามานอนในกกของลูกสุกรดีกว่ากล่องกกสังกะสี และราคาถูกกว่ากล่องกกสังกะสี 1.58 เท่า

2. ประโยชน์ที่ได้รับ

2.1 สามารถพัฒนาศักยภาพด้านการปฏิบัติงานของตนเองและหน่วยได้มาก

พัฒนาศักยภาพด้านการปฏิบัติงานให้มีความชำนาญมากยิ่งขึ้นและสามารถนำความรู้ไปปรับประยุกต์ใช้ในหน่วยงานให้เกิดประโยชน์สูงสุด

2.2 สามารถแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นเฉพาะหน้าได้

การทำงานทุกประเภทย่อมมีปัญหาเกิดทุกครั้งเป็นปกติ ซึ่งแต่ละปัญหานั้นมีความแตกต่างกันไปตามลักษณะงานนั้นๆไป ทั้งทางด้านการทำงาน การดำรงชีวิต การอยู่ร่วมกับสังคมรอบด้าน และปัญหาที่เป็นสิ่งที่คาดไม่ถึงถึงอย่างที่สุด

2.3 เกิดความชำนาญด้านการจัดการแม่พันธุ์

ความชำนาญด้านการจัดการแม่พันธุ์เกิดจากการปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวันจึงทำให้เกิดความชำนาญการด้านต่าง ๆ มากขึ้นกว่าเดิมไม่ว่าจะเป็นด้านการจัดการแม่พันธุ์ช่วงผสม-อู่มท้องและด้านการจัดการแม่พันธุ์ช่วงคลอด

2.4 เกิดปฏิสัมพันธ์อันดีกับหน่วยงานที่ปฏิบัติงานสหกิจ

ผู้จัดการบริหารและพนักงานทุกคนเกิดความพึงพอใจ กับกระบวนการปฏิบัติงานและผลงานที่ได้และยินดีรับการฝึกงานและปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

2.5 เกิดความเข้าใจในการทำงานเพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติงานในอนาคตต่อไป

การได้มาปฏิบัติงานแบบจริงๆ แบบพนักงานนั้นทำให้เกิดความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติงานต่อไปในอนาคตเมื่อได้ทำงานจริง

บทที่ 4 ข้อเสนอแนะ

จากการฝึกสหกิจครั้งนี้ทำให้ข้าพเจ้ามีประสบการณ์มากยิ่งขึ้นต่อการนำไปใช้ในการปฏิบัติงานชีวิตจริงในอนาคตของข้าพเจ้า แต่ในการฝึกสหกิจควรมีการเตรียมความพร้อม

1. ความรู้วิชาการด้านการจัดการธุรกิจ
2. ความรู้พื้นฐานด้านการจัดการโรงแรม-อู่ซ่อม และโรงงานคลอด
3. ความกล้าตัดสินใจ
4. ความเป็นผู้นำ
5. มนุษย์สัมพันธ์ที่ดี
6. ความคิดริเริ่มสิ่งใหม่ๆ
7. ความอดทนต่อการทำงาน

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ภาคผนวก

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

ตัวอย่าง

กรณีศึกษาที่ 1 ศึกษาแนวทางการลดต้นทุน

1. ชื่อเรื่อง การศึกษาผงแป้งโรยตัวลูกรังแรกคลอด NU1

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อลดต้นทุนการผลิต

2.2 เพื่อคงหรือเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต

3. วิธีการทดลอง

3.1 คิดค้นสูตรแป้งเพื่อหาอัตราส่วนที่เหมาะสม

3.2 นำสูตรแป้งที่ได้มาวิเคราะห์หาความชื้นที่มีลักษณะใกล้เคียงกับแป้งที่ทางบริษัทใช้เพื่อนำมาทดลองโดยทำการวิเคราะห์หาความชื้นที่ 0, 6, 12, 24 ชั่วโมง

3.3 นำผงแป้งมาทดลองใช้กับลูกรังแรกคลอดและนำมาเปรียบเทียบแป้งที่ทางบริษัทใช้

3.4 สรุปผล

4. ระยะเวลาการทดลอง

วันที่ 29 ธันวาคม 2554 – 23 มกราคม 2555

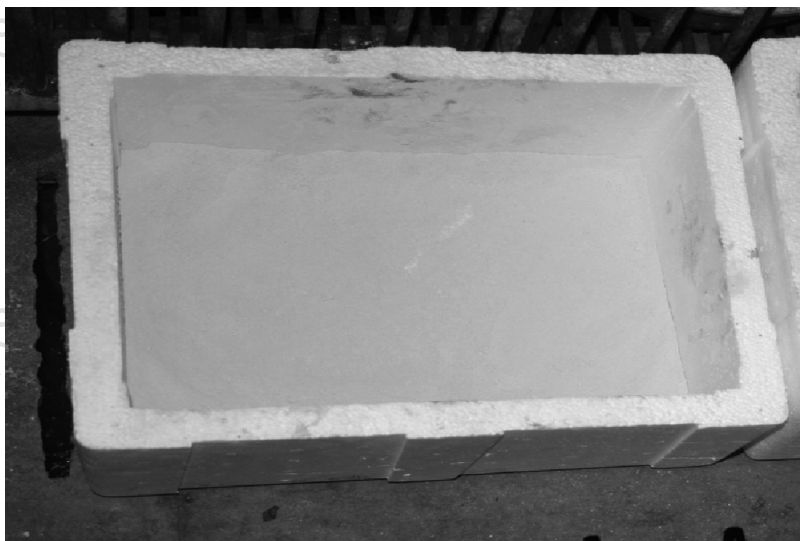
5. การเก็บข้อมูล

ตารางผนวกที่ 1 ตัวอย่างการเก็บข้อมูลประวัติแม่สุกรและลูกแรกคลอด

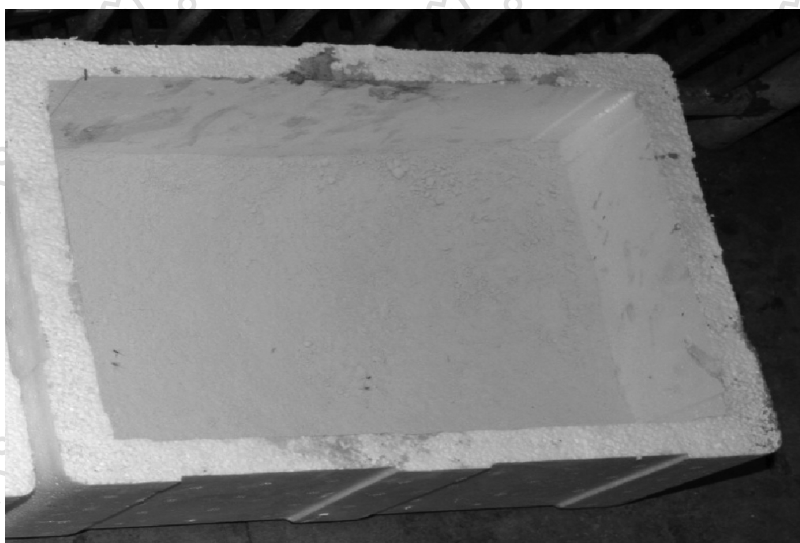
เบอร์แม่	จำนวนลูก	เพศ	น้ำหนักแรกเกิด	น้ำหนัก3วัน	น้ำหนักหย่านม	เวลาคลอด	เวลาถึงเต้านม	C	M	P
20110 370113	1	ผู้	1.2	1.45	4.8	09.31	10.29			
	2	ผู้	1.15	1.3	4.2	9.39	10.12			
	3	เมีย	1.5	1.8	5	9.48	10.28			
	4	ผู้	1.3	1.45	4	9.51	10.22			
	5	เมีย	1.45	1.75	5.3	10.01	10.08			
	6	ผู้	1.4	1.45	4.2	11.15	11.49			
	7	ผู้	1.4	1.55	5.5	11.28	11.58			
	8	ผู้	1.75	2	5.1	11.29	11.55			
	9	เมีย	1.8	2.1	5.1	11.32	11.49			



ภาพผนวกที่ 1 การเตรียมอุปกรณ์เฝ้าคลอดก่อนทดลอง



ภาพผนวกที่ 2 ลักษณะของแป้งยี่ห้อทางการค้า



ภาพผนวกที่ 3 ลักษณะของแป้ง NU 1



ภาพผนวกที่ 4 ลักษณะการหลุดลอกของแป้งยี่ห้อทางการค้า



ภาพผนวกที่ 5 ลักษณะการหลุดลอกของแป้ง NU 1

กรณีศึกษาที่ 2 ศึกษาแนวทางการเพิ่มผลผลิต

1. ชื่อเรื่อง กล่องกกลูกสุกร (BLACK BOX)

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตลูกสุกร
- 2.2 เพื่อลดเปอร์เซ็นต์แม่ที่บิลูกสุกร
- 2.3 เพื่อเพิ่มความอบอุ่นให้แก่ลูกสุกรมากยิ่งขึ้น
- 2.4 เพื่อลดต้นทุนอุปกรณ์ที่ใช้ทำกล่องกก

3. วิธีการทดลอง

- 3.1 แบ่งกล่องกกออกเป็น 2 กลุ่ม คือ 1) กล่องกกฟองน้ำพื้นรองนอนฟองสีดำ 2) กล่องกกสังกะสีพื้นรองนอนแกลบ
- 3.2 บันทึกเก็บข้อมูลการนอนในกล่องกกของลูกสุกรทั้งหมด 7 วัน
- 3.3 สังเกตพฤติกรรมและสุขภาพ
- 3.3 สรุปและนำเสนอ

4. ระยะเวลา

วันที่ 17 – 23 มกราคม พ.ศ. 2555

5. การเก็บข้อมูล

ตารางผนวกที่ 2 แสดงการนอนกนของลูกสุกร ในกล่องสังกะสี

เวลา	จำนวนลูกสุกรทั้งหมด	จำนวนวันที่ใช้ในการทดลอง					
		ตัว	1	2	3	4	5
1:00	11	0	2	0	3	0	1
2:00	11	0	2	0	0	0	0
3:00	11	0	0	0	1	0	0
4:00	11	0	0	8	0	0	1
5:00	11	0	7	0	0	0	0
6:00	11	3	0	0	8	0	0
7:00	11	3	8	7	8	6	0
8:00	11	11	3	6	0	0	3
9:00	11	2	0	4	5	0	2
10:00	11	7	2	5	3	0	0
11:00	11	2	6	0	3	0	0
12:00	11	0	1	0	0	0	0
13:00	11	0	0	1	0	0	0
14:00	11	0	2	1	0	0	0
15:00	11	1	0	1	1	0	0
16:00	11	0	0	2	0	0	0
17:00	11	0	0	0	0	0	0
18:00	11	0	0	2	0	0	0
19:00	11	0	0	0	2	2	0
20:00	11	0	0	0	0	0	0
21:00	11	0	0	0	0	0	0
22:00	11	0	0	0	0	0	0
23:00	11	0	0	0	0	0	0
24:00:00	11	0	0	0	0	0	0

ตารางผนวกที่ 3 แสดงการนอนกของลูกสุกร ในกล่องกก black box

เวลา	จำนวนลูกสุกรทั้งหมด	จำนวนวันที่ใช้ในการทดลอง					
		ตัว	1	2	3	4	5
1:00	11	0	6	4	0	1	0
2:00	11	0	6	4	4	0	0
3:00	11	0	4	3	4	0	4
4:00	11	0	7	10	7	1	2
5:00	11	0	3	0	6	0	1
6:00	11	3	3	11	3	0	0
7:00	11	0	5	8	8	0	1
8:00	11	11	2	11	2	2	2
9:00	11	4	5	0	5	3	0
10:00	11	9	0	5	0	2	0
11:00	11	6	0	3	1	2	0
12:00	11	2	2	0	1	0	0
13:00	11	4	0	2	0	0	0
14:00	11	0	3	0	0	0	1
15:00	11	2	2	0	0	0	0
16:00	11	5	0	0	1	0	0
17:00	11	4	0	0	0	0	0
18:00	11	1	1	0	0	0	0
19:00	11	3	0	3	0	1	0
20:00	11	0	0	3	0	2	0
21:00	11	7	0	2	0	0	0
22:00	11	8	0	2	1	2	0
23:00	11	8	8	0	0	4	1
24:00:00	11	8	0	2	0	0	0



ภาพผนวกที่ 5 ลักษณะการหลุดลอกของแป้ง NU 1



ภาพผนวกที่ 7 ลักษณะการนอนของลูกสุกรในกล่องกกสังกะสีและกล่องกก Black box